

72.14

72.14 - Прутки прочие из железа или нелегированной стали, без дальнейшей обработки, кромековки, горячей прокатки, горячего волочения или горячего экструдирования, но включая скрученные после прокатки:

7214.10 – кованные

7214.20 – имеющие выемки, выступы, борозды или другие деформации, полученные в процессе прокатки или скрученные после прокатки

7214.30 – из автоматной стали прочие

– прочие:

7214.91 – – прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения

7214.99 – – прочие

Определение **прутков** прочих дано в примечании 1 (м) к данной группе.

Прутки данной товарной позиции обычно производятся путем горячей прокатки иликовки блюмов, заготовок, пудлинговых брусков или пакетов кричного железа; иногда их также производят путем горячего волочения или горячего экструдирования. В общем случае прутки можно отличить от других катаных, кованных или тянутых изделий, поскольку:

- (1) они обладают более ровной и отделанной поверхностью, чем пудлинговые бруски (товарная позиция 72.06), блюмы, прямоугольные или круглые заготовки, слябы и сутунки (товарная позиция 72.07). Их поперечное сечение является однородным, и при квадратной или прямоугольной форме они имеют острые кромки;
- (2) они относительно толще своей ширины, чем изделия товарной позиции 72.08 или 72.11.

Прутки данной товарной позиции поставляются преимущественно в виде прямых отрезков или бунтов.

Изделия данной товарной позиции могут подвергаться такой поверхностной обработке, как:

- (1) Удаление окалины, травление, шабрение и другие процессы по удалению окалины и корки, образовавшихся во время нагрева металла.
- (2) Нанесение грубого покрытия, предназначенного исключительно для защиты изделий от ржавчины или других видов окисления, для предотвращения скольжения во время транспортировки и для облегчения обращения с ними, например, нанесение лакокрасочных покрытий, содержащих активный противокоррозионный пигмент, например, свинцовый сурик, цинковую пыль, оксид цинка, хромат цинка, оксид железа (железный сурик, крокус), и непигментированных покрытий на основе масел, жира, воска, парафина, графита, дегтя или битума.
- (3) Снятие небольших количеств металла для испытаний.

В данную товарную позицию также включаются:

- (1) Прутки, которые прокатываются с выступами или выемками (например, зубцами, канавками, гребнями), **при условии**, что форма их общего поперечного сечения соответствует одной из геометрических форм, определенных в примечании 1 (м) к данной группе; эти выступы или выемки должны быть предназначены исключительно для улучшения сцепления с бетоном и т.п.

- (2) Прутки, которые должны быть специально скрученными после прокатки, например, прутки, прокатанные с двумя или более продольными гребнями, которые приобрели спиральную форму после скручивания (стальные "витые прутки"); и
- (3) Прутки с одним отверстием для облегчения транспортировки.

Однако в данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) изделия, состоящие из двух или более катаных прутков, скрученных вместе (**товарная позиция 73.08**);
- (б) вырезанные из прутков отрезки длиной, не превышающей максимальный размер поперечного сечения (**товарная позиция 73.26**).